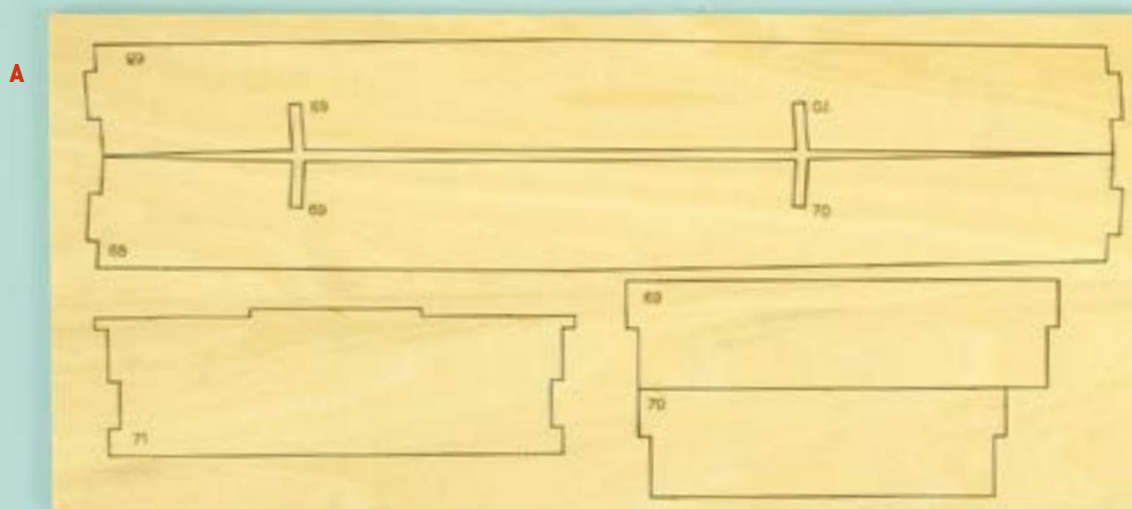
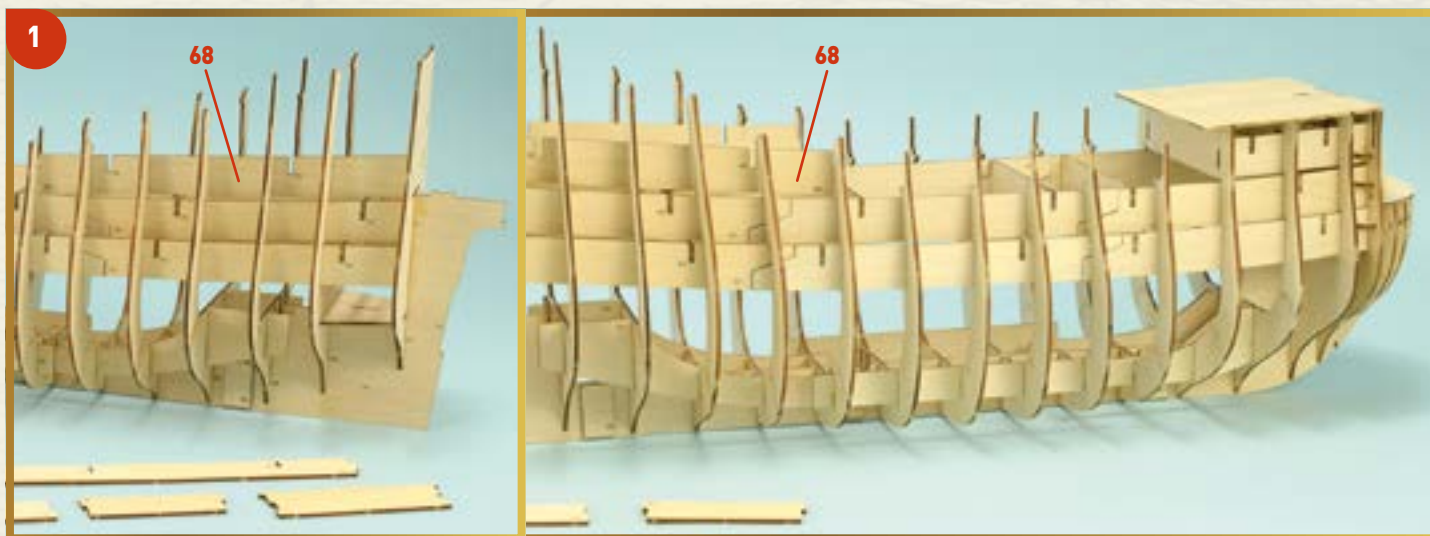


Детали каркаса корпуса

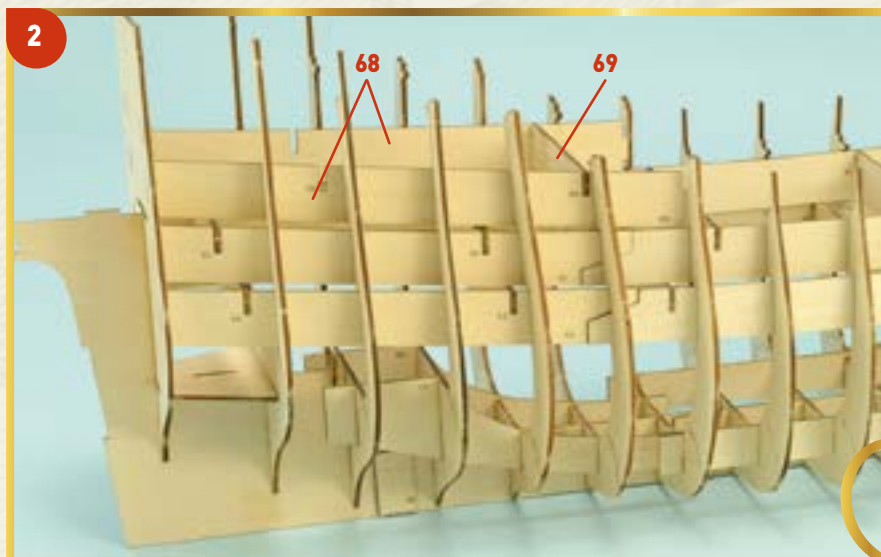


КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ 24

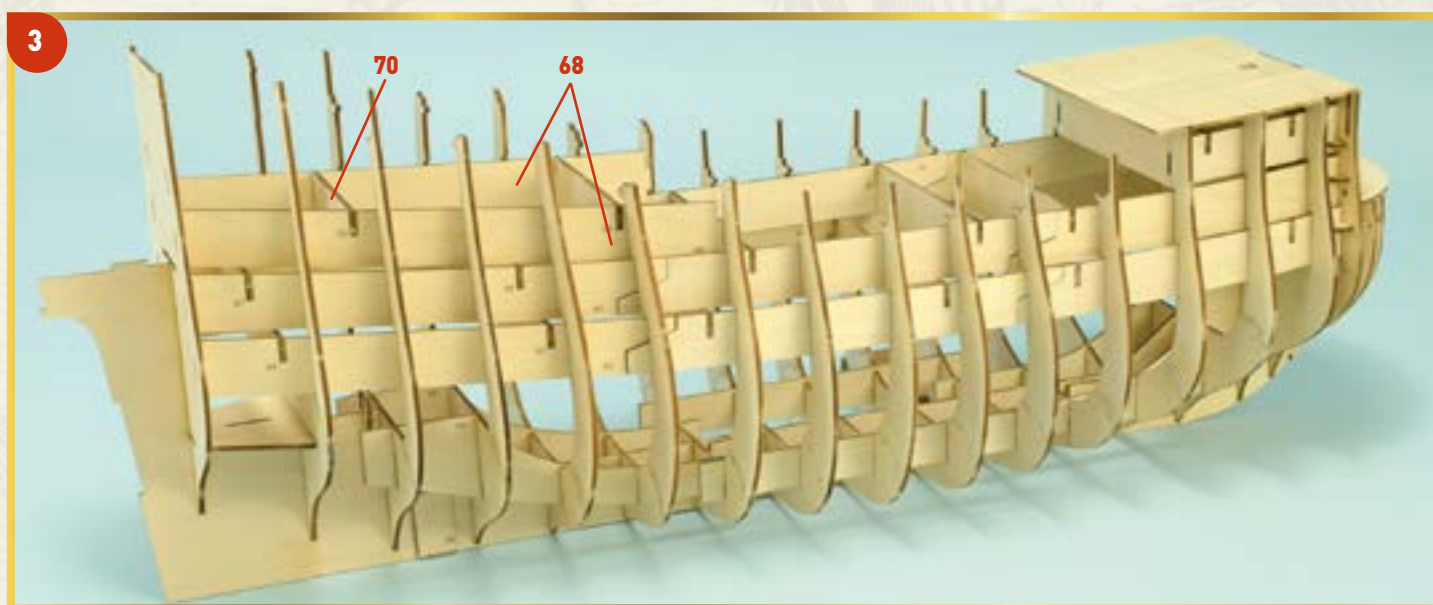
A Продольные и поперечные
элементы каркаса корпуса



1 Извлеките все пять деталей из матрицы, приложенной к данному выпуску. Возьмите две детали (68) и установите их на каждом борту так, как показано на фотографии. Пазы этих деталей должны быть обращены вверх, а шипы на их задних концах должны войти в соответствующие пазы последнего шпангоута.

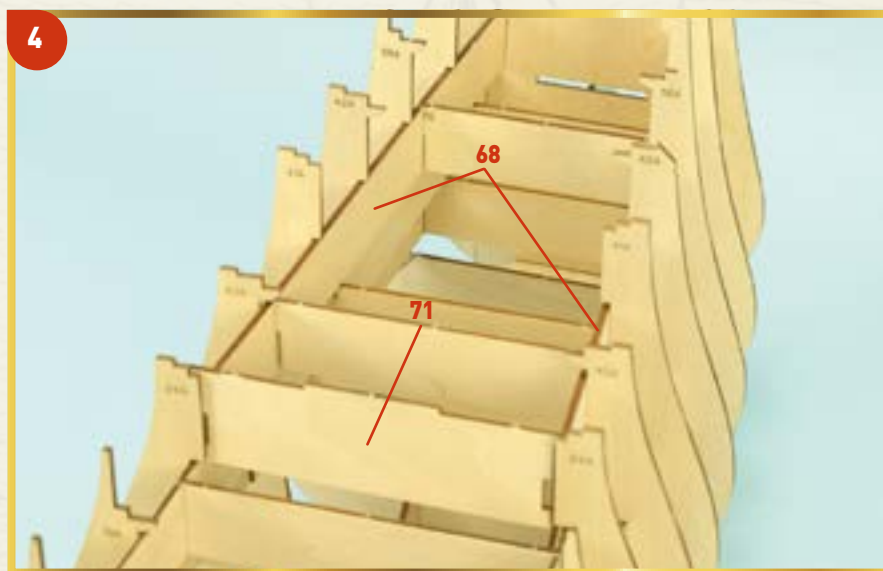


2 Вставьте поперечную распорку (69) в соответствующие пазы деталей (68).



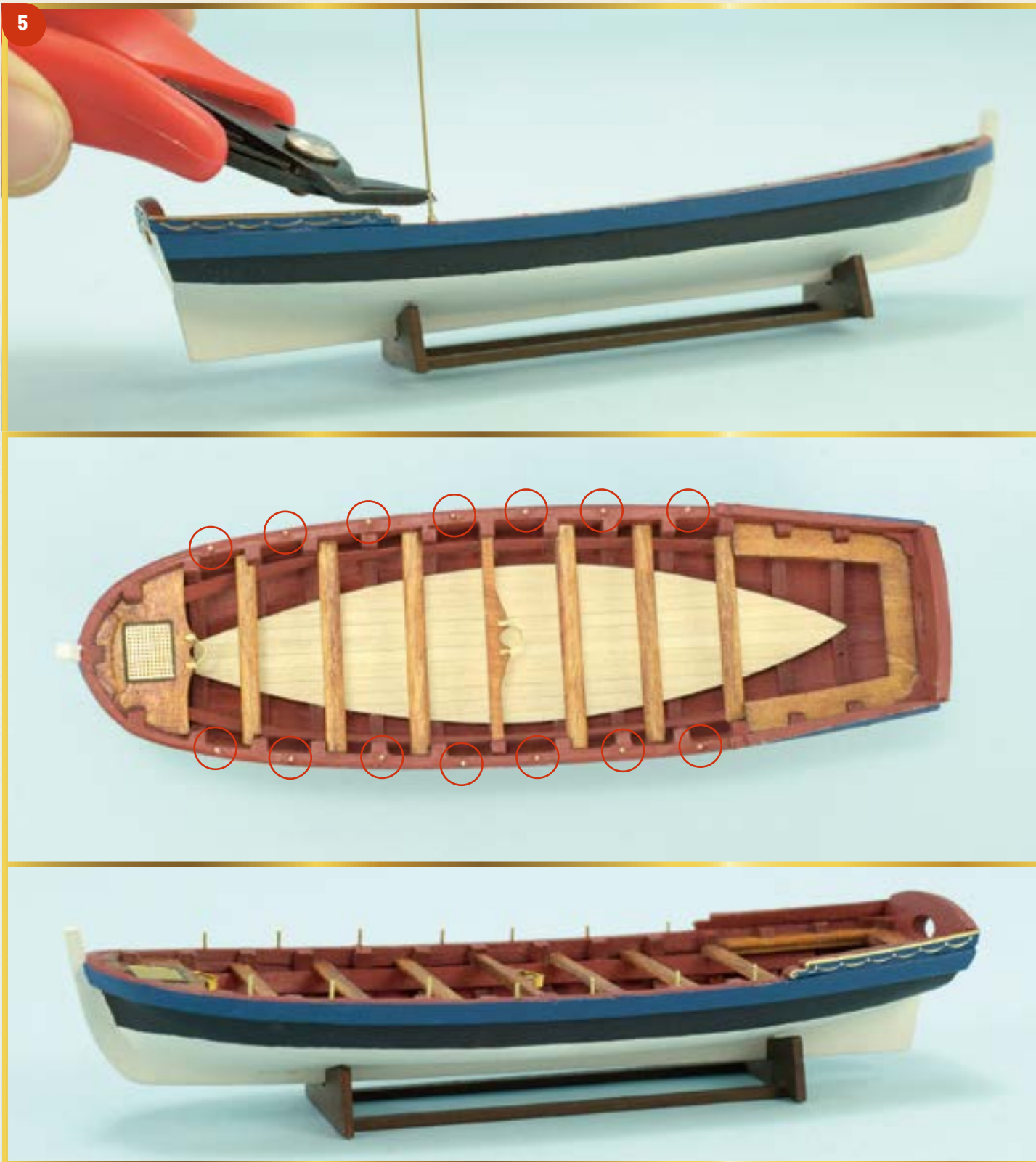
3 Вставьте поперечную распорку (70) в соответствующие пазы деталей (68). Склейте между собой детали (68), (69) и (70), не приклеивая их к другим элементам каркаса.

4 Установите поперечную распорку (71) на концы деталей (68). Данную распорку надо будет приклеить к десятому шпангоуту после того, как у вас будет готова палуба, которая будет готова палуба, которая закроет эту область.





5



5 Теперь перейдем к работе над шлюпкой. Возьмите латунный стержень, который прилагался к выпуску 6. С помощью ручной дрели со сверлом диаметром 0,5 мм проделайте в каждом борту шлюпки по семь отверстий, расположенных так, как показано на центральной фотографии. Глубина отверстий не должна превышать 2 мм. Вклейте стержень в одно из отверстий, при необходимости удалив излишки клея бумагой. После того как клей высохнет, отрежьте стержень на высоте примерно 2 мм над бортом шлюпки. Повторите эту операцию со всеми оставшимися отверстиями.

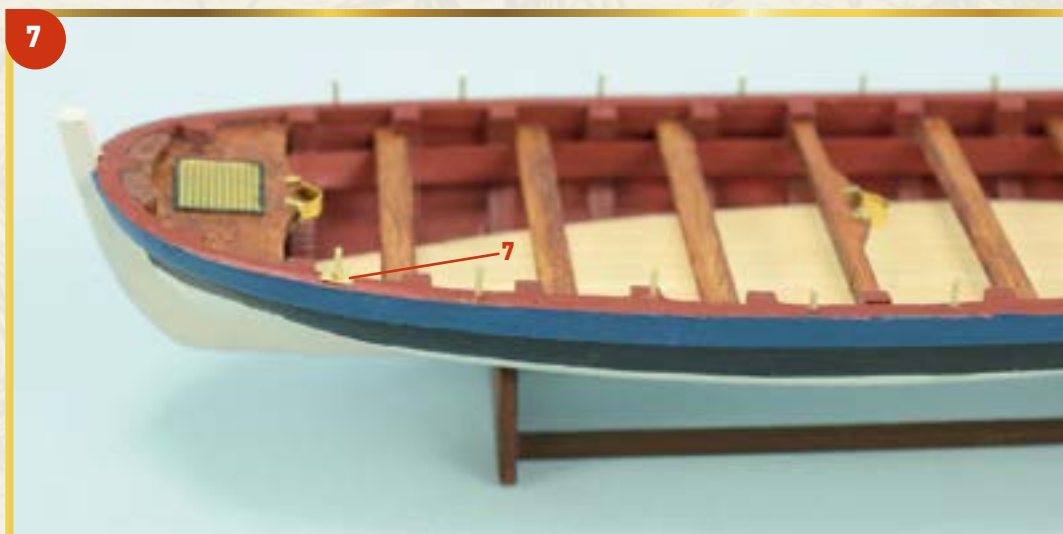


6



6 Извлеките металлические детали №7 из матрицы, которую вы получили вместе с выпуском 9.

7



7 Нанесите на одну из деталей №7 небольшое количество клея и приклейте ее на борт шлюпки, надев на выступающий латунный штифт.

8



8 Повторите описанную в шаге 7 операцию с оставшимися деталями №7, чтобы приклеить их на борта шлюпки.



9 Возьмите планку толщиной 1 мм и проделайте отверстие диаметром 1 мм в одном из ее концов. Эта планка послужит вам шаблоном, при помощи которого вы подровняете высоту всех выступающих из борта шлюпки латунных штифтов. Вставьте в отверстие в планке один из штифтов, после чего откусите кусачками его выступающую часть заподлицо с планкой. Обработайте конец штифта при помощи надфиля.



10



10 Руководствуясь инструкциями шага 9, обрежьте и обработайте надфилем все оставшиеся латунные штифты.